

## ADESIVO SPECIALE IN REXOPRENE KK 346

- > ampio campo di applicazione
- > punti di contatto lunghi
- > elevata resistenza al calore



### Descrizione del prodotto

Collante a contatto a base di solvente.

Per uso interno ed esterno per l'incollaggio di profili in PVC, rivestimenti in gomma o sughero in piastrelle, pannelli stratificati in plastica di tutti i tipi, battiscopa e bordature. Idoneo a riscaldamento a pavimento e alla sollecitazione da sedia a rotelle. Lavorare solo in aree ben ventilate

#### Fornitura

Confezione	Cartone	Pallet
10 KG / BLE	-	42 BLE
4.5 KG / BKA	-	84 BKA
0.7 KG / BDO	10	420 BDO

#### Stoccaggio

Può essere conservata nella confezione originale integra su una griglia di legno posta in un luogo fresco, asciutto e protetto dal gelo 365 giorni

### Lavorazione

#### Attrezzi consigliati

spatola dentata A 1, pennello, rullo

#### Lavorazione

Applicare l'adesivo sull'intera superficie dei due lati dei materiali da incollare con una spatola dentata adatta o un pennello. Fare ventilare l'adesivo finché, alla prova con un dito, la pellicola creata si sente meno collosa. Quando si uniscono i due materiali assicurarsi di portarli subito nella posizione corretta, poiché non sarà più possibile effettuare correzioni in un secondo momento. L'incollaggio a contatto vero e proprio si otterrà poi premendo forte le due pellicole di adesivo l'una contro l'altra mediante lisciatura o rullatura.

## Parchettatura e tecnica di incollaggio

È preferibile non conservare l'adesivo a temperature inferiori a -5 °C e superiori a +30 °C. Se conservato a temperatura inferiore a -5 °C, l'adesivo si ispessisce. In seguito sarà imprescindibile portarlo ad una temperatura di lavorazione compresa tra +18 °C e +20 °C mediante calore indiretto.

### Dati tecnici

Colore	giallo brunoastro
Consumo	circa 150 - 300 gm <sup>2</sup> con applicazione su entrambi i lati
Tempo di ventilazione	circa 10 - 30 min.
Temperatura di lavorazione	ideale da +16 °C a +22 °C
Peso specifico	0,9 g/cm <sup>3</sup>
Tempo di incollaggio a contatto	circa 60 min.

### Sottofondo

#### Sottofondi adatti

sottofondi stuccati assorbenti, materiali minerali, pannelli a base di legno e metallo

Non idoneo su sottofondi sensibili ai solventi.

Il sottofondo deve essere asciutto, protetto dal gelo, resistente, portante, stabile e privo di polvere, sporcizia, olio, grasso, distaccanti e parti staccate e deve essere conforme alle direttive e alle norme nazionali ed europee vigenti nonché alle "regole generalmente riconosciute della tecnica".

### Avvertenze sul prodotto e di lavorazione

#### Avvertenze sul materiale:

- In caso di lavorazione al di fuori dell'intervallo ideale di temperatura e/o umidità dell'aria, le proprietà del materiale possono variare considerevolmente.
- Regolare in modo adeguato la temperatura dei materiali prima della lavorazione!
- Per conservare le proprietà dei materiali, non miscelare materiali estranei!
- Le quantità di acqua e le indicazioni di diluizione devono essere rispettate con esattezza!
- Prima dell'uso di prodotti a colore, verificarne la tonalità!
- L'uniformità del colore può essere garantita soltanto per il singolo lotto.
- La resa del colore viene influenzata in modo sostanziale dalle condizioni ambientali.

#### Avvertenze ambientali:

- Non lavorare a temperature inferiori a +15 °C!
- L'intervallo di temperatura ideale per materiale, sottofondo e aria è compreso tra +15°C e +25°C.
- L'intervallo di umidità dell'aria ideale è compreso tra il 40% e il 60% di umidità relativa.
- Un'umidità dell'aria superiore e/o temperature inferiori ritardano l'essiccazione, la presa e l'indurimento, mentre un'umidità dell'aria inferiore e/o temperature superiori accelerano tali processi.
- Durante le fasi di essiccazione, reazione e indurimento è necessario provvedere a una ventilazione sufficiente, evitando correnti d'aria!
- Proteggere dall'irraggiamento solare diretto, dal vento e dagli agenti atmosferici!
- Proteggere i componenti contigui!

#### Suggerimenti:

- In linea di principio, consigliamo di effettuare preventivamente una prova su una superficie campione o di testare il prodotto con un piccolo tentativo.
- Attenersi alle schede tecniche di tutti i prodotti MUREXIN utilizzati nel sistema.
- Per eventuali riparazioni conservare un prodotto originale del rispettivo lotto.

I dati da noi forniti rappresentano valori medi, determinati in condizioni di laboratorio. A causa dell'utilizzo di materie prime naturali i valori indicati per la singola fornitura possono essere leggermente diversi, senza pregiudicare l'idoneità del prodotto.

## Avvertenze di sicurezza

La presente scheda tecnica si basa su numerose esperienze e intende fornire consulenza secondo le migliori conoscenze, tuttavia non è giuridicamente vincolante e non può costituire il fondamento di un rapporto giuridico contrattuale né un obbligo accessorio del contratto di acquisto. Per la qualità dei nostri materiali garantiamo nell'ambito delle nostre Condizioni Generali. L'utilizzo dei nostri prodotti è consentito soltanto a addetti specializzati e/o a persone versate, esperte e conformemente dotate per i lavori manuali. L'utente rimane tenuto a chiarire eventuali dubbi e a eseguire una lavorazione a regola d'arte. In linea di principio consigliamo di effettuare preventivamente una prova su una superficie campione o di testare il prodotto con un piccolo tentativo. Non è possibile naturalmente includere tutti i casi di applicazione e le particolarità possibili, presenti e futuri. Sono stati omessi dati che si presume siano conosciuti agli esperti.

Rispettare le norme e le direttive tecniche, nazionali ed europee, vigenti e le schede tecniche relative a materiali, sottofondo e alla sovrastruttura successiva! Segnalare eventuali dubbi. Con la pubblicazione di una nuova versione, la presente perde la propria validità. La scheda tecnica aggiornata all'ultima versione, la scheda dati di sicurezza e le Condizioni Generali possono essere consultati presso [www.murexin.com](http://www.murexin.com).